

OGŁOSZENIE O WYNIKACH I PRZETARGU USTNEGO NIEOGRANICZONEGO PRZEPROWADZONEGO W DNIU 10 lutego 2022 r. NA DZIERŻAWĘ POMIESZCZENIA W BUDYNKU ZWANYM „DOMKIEM RATOWNIKA” NA PLAŻY W CHMIELNIE, UL. GRODZISKA 2A, 83-333 CHMIELNO

Na podstawie art. 13 ust. 1 oraz art. 25 ustawy z dnia 21 sierpnia 1997 r. o gospodarce nieruchomościami (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1899 ze zm.) Dyrektor Gminnego Ośrodka Kultury, Sportu i Rekreacji w Chmielnie podaje do publicznej wiadomości:

Informację o wynikach przetargu, który odbył się w dniu 10 lutego 2022 r. w sali posiedzeń Gminnego Ośrodka Kultury Sportu i Rekreacji w Chmielnie

Przeprowadzony został I przetarg ustny nieograniczony na dzierżawę na okres 3 lat pomieszczenia o powierzchni 14 m² w budynku zwanym „domkiem ratownika” na plaży w Chmielnie, ul. Grodziska 2A, 83-333 Chmielno, położonym na działce o numerze ewidencyjnym 227/1 obręb Chmielno, dla której Sąd Rejonowy w Kartuzach V Wydział Ksiąg Wieczystych prowadzi księgę nr GD1R/00002451/3.

1. Minimalna wysokość opłaty rocznej (cena wywoławcza) – **4.000,00 zł netto** (cztery tysiące złotych 00/100) + 23% VAT
2. Najwyższa cena osiągnięta w przetargu tj. opłata roczna – **30.000,00 netto** (trzydzieści tysięcy złotych 00/100) + 23% VAT
3. Liczba osób dopuszczonych do uczestnictwa w przetargu – **3**
4. Liczba osób niedopuszczonych do przetargu – **0**
5. Nabywca oddanego w dzierżawę pomieszczenia – **„GRILL U MIETKA” Mieczysław Młyński**

Chmielno, dnia 18.02.2022 r.